

喷胶特点和操作说明

产品特点

一、粘力强、耐老化

- 1、含天然橡胶量比同类产品高 30%以上，粘力特强，耐老化能力持久。
- 2、能抵御各种恶劣环境，如高低温、大温差、大的湿度变化、紫外线、环境腐蚀等。
- 3、粘性最长可持续 5 年以上，耐老化效果显著。

二、耐高温

可耐 50~90℃ 高温，在生产或运输过程的高温环境中，仍可以完好无恙。

三、抗寒

可耐-30℃ 低温，在东北严寒地区仍可正常使用。

四、无气味

人性科技，先进配方，克服了传统产品具有强烈刺激性气味的缺点，为生产、办公、家居使用带来方便。

应用工艺

一、适用于双面喷涂上胶；

二、喷涂面积约 12 m²/kg；

三、均匀喷涂，不积胶或缺胶；

四、喷枪气压保持在 6~8 压力之间；

五、粘合时适当加压以保证更好的粘合效果。

操作说明

- 一、确保施工场所的有效通风，远离火源；
- 二、使用前请仔细阅读<化学品安全技术说明书 MSDS>，确保使用的安全性；
- 三、我们将根据客户的特殊要求进行产品配方的调整以保证客户使用产品的正确性，合理性；
- 四、若将本产品应用于本说明以外的用途或采取其他施工工艺时，请先说明其标准、要求及检测方法，以便我们提供最适合的产品；
- 五、产品性能表中的数据均取决于温度 25℃ 及湿度 50~70%，温度及湿度的变化会影响产品的特理性能；
- 六、应用工艺中的喷涂面积数值为参考值，客户可根据要求进行适量调整。

包装、储存

- 一、13kg 铁质包装；
- 二、存放于阴凉干燥的环境，密封，避免胶水与空气直接接触，在 5℃ 以上环境下储存；
- 三、产品保质期为 6 个月。

喷胶正确操作

- 第一步：施工现场开启通风系统，打开门窗，确保现场通风良好；
 - 第二步：施工前，检查喷枪功能是否正常，排除气压管道积水；
 - 第三步：材质表面清洁干净，不得有油脂、灰尘或其它杂质；
 - 第四步：喷嘴对着材质表面均与喷涂；
- 直线型：喷嘴应与材质表面呈 45 度角；

喷嘴距材质表面以 0.5 米以内为准；

喷枪气压应调到 6~8 公斤正常要求；

扇形：喷嘴应与材质表面垂直，喷出均匀扇形的胶雾，扇形角度约为 45 度；

第五步：均匀喷涂后，放置 1~5 分钟方可粘合（或以胶层不粘手为准）；

第六步：粘合时适当加压，会使粘合效果更佳。

喷涂注意事项

一、喷涂车间应与其它车间隔离，操作工人应佩戴防护工具；

二、喷涂时，喷枪应均匀平稳移动，不积胶，不缺胶；

三、喷涂以胶层均匀覆盖材质每公斤喷涂 12 平方米为准，胶层不宜太厚；

四、双面喷涂，粘合效果更佳；

五、喷枪不用时，请清洗干净。

不良喷涂的影响

一、胶层太薄，容易造成粘力不足；

二、胶层太厚，会增加成本，减慢干燥速度，造成积胶，影响粘合质量；

三、胶层喷涂不均匀，会造成积胶、缺胶、部分粘合后有脱胶的现象。